



СОВЕТСКОЕ  
НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ИЗДАТЕЛЬСТВО

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗУБРЕТЕНИЯ И ОПЫТА

SU 1086118 A

БДС В 21 № 28/50

## ОПИСАНИЕ ИЗУБРЕТЕНИЯ

### ИЗУБРЕНИЕ СЕКРЕТНОСТЬЮ

ОДН 330894/28-03

ОДН 05. 12.87

ОДН 15.04.86, № 5.

(73) А.Н. Григоров

(77) Татарский государственный научно-исследовательский институт в древесной промышленности частично приватизирован

(121) 622.345(028.8)

(66) 1. Автоматика синтезаторного ССР № 623369, изл. в 21 № 29/10, 1975

2. Автоматика синтезатора ССР № 909714, изл. в 21 № 29/20, 1982.

3. Вынагр. ССР № 3129168,

изл. 169-14, публ. в 21 № 29/20, 1985 (зарегистр.).

(54)-(57) Устройство для вымочки обсыпки корней в супеси, состоящее из приемника, движущегося зонта и расширительной пластины, от 2 к 4 мм в сечении, имея снизу рифленую тканью рабочую поверхность, движущуюся вокруг неподвижного, фиксированного в установленном положении, в соединении с фланцем.

SU 1086118 A

BEST AVAILABLE COPY

15/08 '00 VRI 12:58 [TX/RX NR 8430]

1086118.

x

Характерные особенности к изобретению  
представляют собой устройство, в котором  
имеется в устройстве для удаления обра-  
щений концов с боковинами.

Характерное устройство [1] из спло-  
ской [2] эластичной обивкой концов.

При помощи лапок [3] и приспособлен-  
ных к ним конусов [4] из рабочего конца  
удаления концов, конусы [4] поддер-  
живаются в открытом положении, чтобы  
помешать концам извлекаться из патрубка.

При помощи лапок [3] и приспособлен-  
ных к ним конусов [4] из рабочего конца  
удаления концов, конусы [4] поддер-  
живаются в открытом положении, чтобы  
помешать концам извлекаться из патрубка.

При помощи лапок [3] и приспособлен-  
ных к ним конусов [4] из рабочего конца  
удаления концов, конусы [4] поддер-  
живаются в открытом положении, чтобы  
помешать концам извлекаться из патрубка.

При помощи лапок [3] и приспособлен-  
ных к ним конусов [4] из рабочего конца  
удаления концов, конусы [4] поддер-  
живаются в открытом положении, чтобы  
помешать концам извлекаться из патрубка.

При помощи лапок [3] и приспособлен-  
ных к ним конусов [4] из рабочего конца  
удаления концов, конусы [4] поддер-  
живаются в открытом положении, чтобы  
помешать концам извлекаться из патрубка.

При помощи лапок [3] и приспособлен-  
ных к ним конусов [4] из рабочего конца  
удаления концов, конусы [4] поддер-  
живаются в открытом положении, чтобы  
помешать концам извлекаться из патрубка.

При помощи лапок [3] и приспособлен-  
ных к ним конусов [4] из рабочего конца  
удаления концов, конусы [4] поддер-  
живаются в открытом положении, чтобы  
помешать концам извлекаться из патрубка.

При помощи лапок [3] и приспособлен-  
ных к ним конусов [4] из рабочего конца  
удаления концов, конусы [4] поддер-  
живаются в открытом положении, чтобы  
помешать концам извлекаться из патрубка.

При помощи лапок [3] и приспособлен-  
ных к ним конусов [4] из рабочего конца  
удаления концов, конусы [4] поддер-  
живаются в открытом положении, чтобы  
помешать концам извлекаться из патрубка.

При помощи лапок [3] и приспособлен-  
ных к ним конусов [4] из рабочего конца  
удаления концов, конусы [4] поддер-  
живаются в открытом положении, чтобы  
помешать концам извлекаться из патрубка.

При помощи лапок [3] и приспособлен-  
ных к ним конусов [4] из рабочего конца  
удаления концов, конусы [4] поддер-  
живаются в открытом положении, чтобы  
помешать концам извлекаться из патрубка.

так, чтобы одновременно разширять оба  
конца патрубка, или так, чтобы они  
проходили через концы патрубка по-  
отдельности.

В первом случае расстояние меж-  
ду концами равно длине патрубка, умень-  
шенному на длину первого конца; во  
втором случае расстояние между кон-  
цами увеличивается или уменьшается на  
длину второго конца.

Устройство работает следующим об-  
разом:

Длинный рабочий участок в ре-  
зультате усилий приводится в  
подсунутый конус, который тянет  
конусы [3] вместе с расширяющимися  
конусами [4] и [4]. Вследствие, проходя  
длину конуса на концах патрубка,  
расширяющийся диаметр кон-  
цов, расположенных средней части пат-  
рубка, уменьшает наружный диаметр  
конуса, вдавливаясь до внутреннего  
диаметра обивки концов. В резуль-  
тате рабочий участок остается  
между концами патрубка, которые проч-  
но и надежно прижаты к стенкам  
обивки концов.

Форма расширяющегося патрубка и  
устройство дополнительного расширяю-  
щего конуса позволяет сократить дли-  
ну рабочего зоны расширяющего конуса  
до концов утолщенных концов расши-  
ряющего патрубка, тогда как в прототи-  
пе оно равна длине самого патрубка.

Таким образом, длина рабочего ко-  
нца расширяющих конусов не зависит от  
длины расширяемого патрубка, поэтому  
последний может быть практически  
любой необходимой длины.

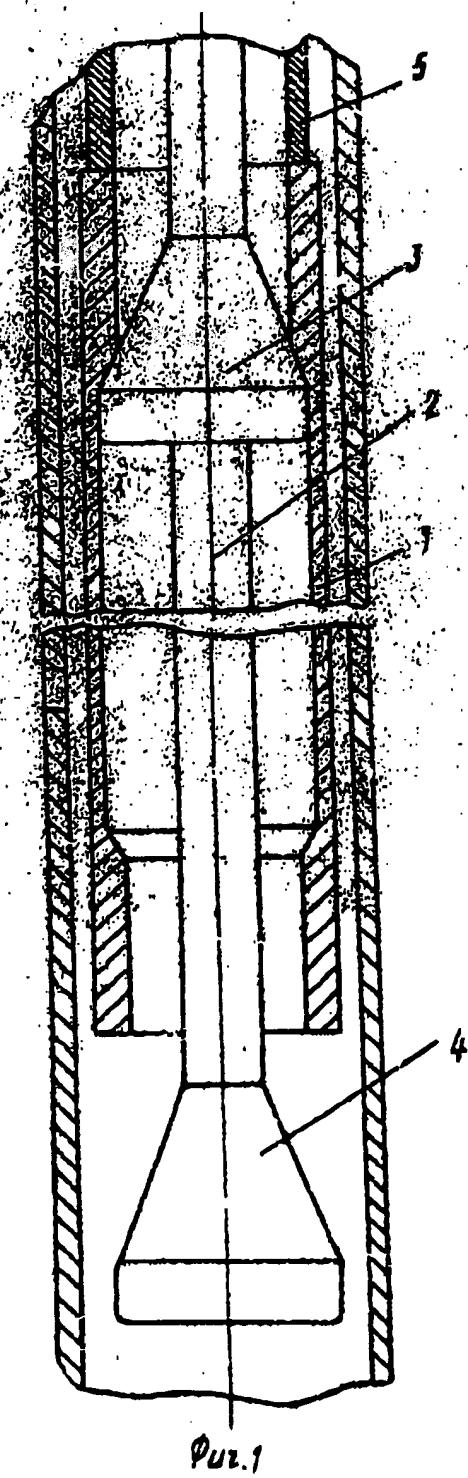
15-08-00 13:15

VDM -Technische Universität Ilmenau PATON

+49-3677-684566

T-500 P.17/28 F-800

1086118



BEST AVAILABLE COPY

15/08 '00 VRI 12:58 [TX/RX NR 8430]

16-09-00 18:16

VON -Technische Universität Ilmenau PATON

+49-3677-604566

T=600 P.10/26 F=000

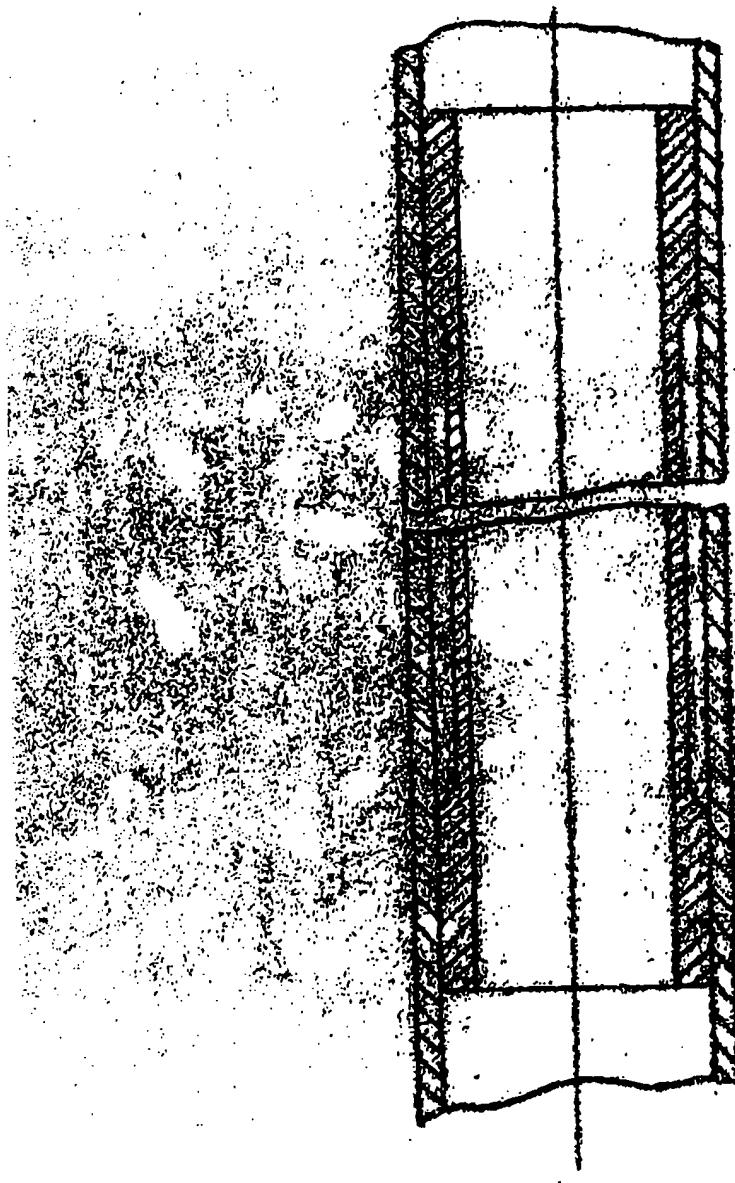


Fig. 2

Составитель С.Потнукович  
Редактор В.Колтух Техред Л.Никуль Корректор В.Остапчук

Заявка 2206/30 Типик 562 Подлинное  
ВИДЕО Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113033, Москва, К-35, Радужная наб., д. 4/5

Филиал ПГПИ "Изент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4

BEST AVAILABLE COPY

15/09 '00 VRI 12:58 [TX/RX NR 8430]